

2차전지 제조 메이커에 제안

집진기로부터 배출되는 원료 로스를 방지!!



2차전지를 생산하는 어떤 메이커에서는, 전공정에서 40기 가까운 집진기를 사용하고 있고, 필터의 노후등으로, 매월 약 2,700만엔의 원료 손실이 계산 된다고 합니다.

Matsushima Measure Tech Co.,Ltd.

과제

어느 메이커의 공장에서는 집진기가 있는 백필터의 교환후의 미스 또는 노후화등으로 전공정의 집진기에 매월 약 9톤 이상의 원료가 회수 되지 않고 누출되고 있었습니다. 회사로서는 **약 2700만엔/월 손실**로 계산이 되어, 더욱이 **대기오염의 문제**도 됩니다. 이만큼 이익을 내기 위해서 얼마만큼 매출을 올려야 할지 라고 생각 하면 **매우 가까운 일입니다.**

이러한 점에서, 누출량을 상시 감시하는 더스트 모니터의 설치가 필요성이 있습니다.

고객의 요구 조건...

- ✓ 상시 감시가 되어야 한다.
- ✓ 저비용이어야 한다.
- ✓ 조정 및メンテナンス가 간단해야 한다.



더스트 모니터로 해결 !

더스트모니터는 0.1mg/m³*로 고감도의 분진 누출을 상시 감시합니다. 조정은 측정 랜지와, 적분시간을 조정하는 것으로 측정이 가능합니다. 더욱이, 광학식 측정계와 비교하여 저렴하고 매우 간단합니다.

* 랜지는0.1mg/m³~1000mg/m³의 범위로 9단계 설정이 가능합니다.



더스트 모니터 설치 이미지



일체형



분리형

포인트

더스트 모니터는 상대 농도계입니다. JIS B 7996(2018년1월22일 제정)으로 정한 추출분석과 높은 상관 관계(상관지수0.969)가 있기 때문에 연속적인 분진 계측에 추천합니다. 추출분석에 의한 측정치와 더스트 모니터의 측정치를 대조 하는 것으로 **추출분석하고 있지 않는 기간은 더스트 모니터의 측정치로 분진 농도를 관리 하는 것이 가능합니다.**

응용편

더스트 모니터는 분진 농도를 아날로그 출력합니다. 이를 이용하면 분진 농도가 높을때에만 집진기를 가동하면 **에너지 절약 효과**를 기대할 수 있습니다.

제품 페이지



취급점

마쓰시마 메저 테크

검색



서울시 금천구 두산로 70
현대지식산업센터 B동 220호
02) 852 - 3731
02) 852 - 3434

E-mail : info@matsushima-m-tech.com